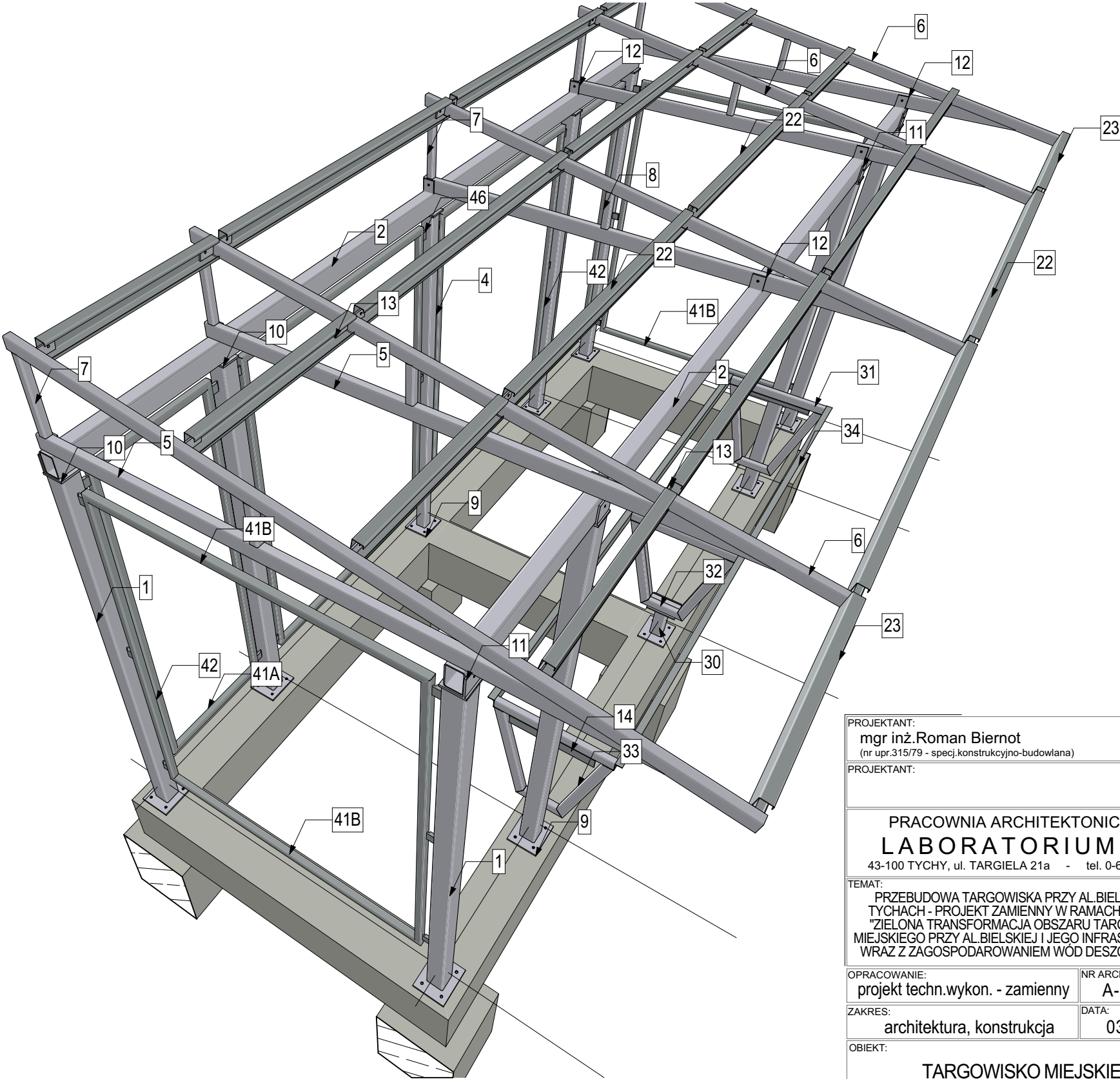


ZESTAWIENIE STALI							
KONSTRUKCJA STAŁ WĘGLOWA							
MATERIAŁ:			stal S235JRG1, S350GD				
ŁĄCZENIE:			spoiny. 0,7 gr. cieńszego elementu (wykonane na warsztacie)				
ODBIÓR:			wg. PN-EN 1090-2:2018-09				
ZABEZPIECZENIE ATYKOROZYJNE:			cynkowanie ogniowe + malowanie proszkowe (kolor RAL 7016)				
ozn. profilu	szt	profil	dł. elem. [mm]	masa jedn. [kg]	masa jedn. elementu [kg]	masa całkowita [kg]	gatunek stali
1	8	RK 100x100x4	2558	11,73	30,01	240,04	S235JRG1
2	2	RP 120x80x4	5800	11,73	56,30	112,61	S235JRG1
4	1	RK 80x80x3	2558	7,07	18,09	18,09	S235JRG1
5	5	RP 40x80x3	5340	5,19	27,71	138,57	S235JRG1
6	5	RP 40x60x3	3010	4,25	12,79	63,96	S235JRG1
7	5	RK 40x40x3	395	3,30	1,30	6,52	S235JRG1
8	5	RK 40x40x3	200	3,30	0,66	3,30	S235JRG1
9	10	bl. 12x190	220	94,20	3,94	39,38	S235JRG1
10	9	bl. 10x110	110	78,50	0,95	8,55	S235JRG1
11	9	bl. 8x100	110	62,80	0,69	6,22	S235JRG1
12	10	bl. 8x80	80	62,80	0,40	4,02	S235JRG1
13	40	bl. 8x80	60	62,80	0,30	12,06	S235JRG1
14	2	Kątownik 60x40x4	50	2,91	0,15	0,29	S235JRG1
22	10	Profil C 100x48x16x2,5	1820	4,36	7,94	79,35	S350GD
23	10	Profil C 100x48x16x2,5	950	4,36	3,97	39,68	S350GD
30	1	RK 80x80x3	230	7,07	1,63	1,63	S235JRG1
31	4	RK 40x60x3	700	4,25	2,98	11,90	S235JRG1
32	4	RK 40x60x3	255	4,25	1,08	4,34	S235JRG1
33	8	RK 40x60x3	708	4,25	3,01	24,07	S235JRG1
34	4	Kątownik 60x40x4	1800	2,91	5,24	20,95	S235JRG1
35	1	bl. 8x100	200	62,80	1,26	1,26	S235JRG1
36	1	bl. 8x60	200	62,80	0,75	0,75	S235JRG1
41	4	RK 40x40x3	1640	3,30	5,41	21,65	S235JRG1
41a	4	RK 40x40x3	780	3,30	2,57	10,30	S235JRG1
41b	4	RK 40x40x3	1730	3,30	5,71	22,84	S235JRG1
42	12	RK 40x40x3	2220	3,30	7,33	87,91	S235JRG1
46	72	bl. 8x50	60	62,80	0,19	13,56	S235JRG1
MASA JEDNEGO OBIEKTU:						993,78	
dodatek na spoiny 1,8%:						17,89	
SUMA:						1011,67	
ILOŚĆ OBIEKTÓW DO WYKONANIA - 2 SZT							
MASA 1 OBIEKTU:						2023,33	
ZESTAWIENIE ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH:							
1. Mocowanie konstrukcji stalowej wiaty do fundamentu (za pośrednictwem blachy "9")							
Kotwa wklejana							
- pręt kotwy R-STUDS-16 220 kl 8.8				- 40x2 = 80 szt			
(średnica Ø16, długość 220 mm)							
- kotwa chemiczna epoksydowa R-KEX-II				- 40x2 = 80 szt			
2. Połączenia profili w obrbie konstrukcji stalowej							
Śruba nierdzewna z łbem sześciokątnym							
- M12x (długość dostosować do łączonych elementów)							
- nakrętki kołpakowe nierdzewne M12 + 2xpodkładki							
UWAGA:							
- Zaokrąglenia w pozycjach sum i iloczynów wynikają z reguł arkusza kalkulacyjnego							



PROJEKTANT: mgr inż. Roman Biernot (nr upr. 315/79 - specj. konstrukcyjno-budowlana)	
PROJEKTANT:	
PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA LABORATORIUM 21 43-100 TYCHY, ul. TARGIELA 21a - tel. 0-608-505-943	
TEMAT: PRZEBUDOWA TARGOWISKA PRZY AL. BIELSKIEJ W TYCHACH - PROJEKT ZAMIENNY W RAMACH ZADANIA "ZIELONA TRANSFORMACJA OBSZARU TARGOWISKA MIEJSKIEGO PRZY AL. BIELSKIEJ I JEGO INFRASTRUKTURY WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM WÓD DESZCZOWYCH"	
OPRACOWANIE: projekt techn. wykon. - zamienny	NR ARCHIWALNY: A-398/25
ZAKRES: architektura, konstrukcja	DATA: 03 2025
OBIEKT: TARGOWISKO MIEJSKIE Tychy, al. Bielska (działka 2664/47)	
NAZWA RYSUNKU: WIATA D-ZESTAWIENIE STALI	
SKALA:	IL. ARK.: 36
REWIZJA:	NR ARKUSZA: PTa.23